



CDR - 120

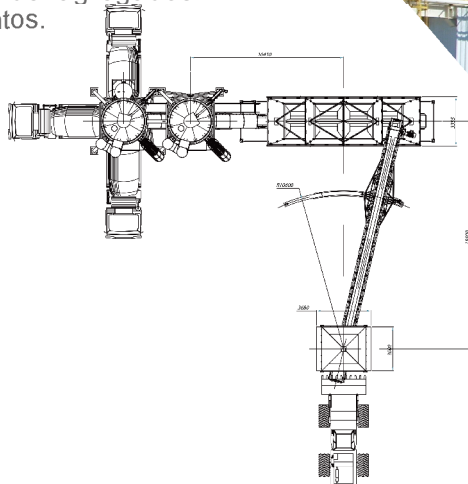
Juntamente com o modelo CDR-80, a Central CDR-120 forma a solução mais completa entre as Centrais Dosadoras Fixas. Esse modelo suporta maior capacidade de produção, mantém o conceito de robustez estrutural e também possui uma caixa de agregados segmentada em 4 compartimentos.



Produção Nominal - 120 m³/h



Produção de concreto por ciclo - 8m³ a 10m³



CENTRAL DE CONCRETO

Produção Nominal	120 m ³ /h
Produção de concreto por ciclo	8 a 10 m ³ (dependendo do traço)
Caixa de agregados	
Capacidade de cada compartimento	16 / 20 m ³ (até 6 compartimentos)
Balança de agregados	
Capacidade	24 m ³
Células de Carga	4 x 10.000 kg, IP 67
Silo	
Capacidade	70 m ³ / 98 t (até 4 silos) – outras cap. sob consulta
Rosca Transportadora Tubular para silo adicional	
Balança de Cimento	
Capacidade	5.000 kg / 3,57 m ³
Células de Carga	3 x 2.000 kg, IP 67
Transportador de Correia	
Largura da Correia	24"
Distância entre eixos	11.500 mm
Velocidade máxima da correia	150 m ³ /min
Motorreductor	20 CV
Cavaletes de roletes	Com 3 roletes
Extrator de correia	
Largura da Correia	24"
Distância entre eixos	9.500 mm
Velocidade máxima de correia	90 m/min
Motorreductor	20 CV
Cavaletes de roletes	Com 3 roletes
Sistema de Água	Balança para 1.500 l de água, Digital, Válvula Pneumática e Bomba d'Água
Compressor de ar	60 PCM, 175 PSI, 425 l, 15 CV
Panel de Comando	
Tensão e frequência de alimentação	220 ou 380 VAC – Trifásico / 60Hz
Potência consumida	100 KVA / 145 A*
Sistema de Automação	*Pode variar de acordo com a versão e opcionais. incluso

