

## CDR-70

A Central Dosadora de Concreto CDR-70 possui um pacote completo de componentes para dosagem automática de materiais para fabricação de diversos tipos de concreto. O equipamento conta com opções entre 3 a 6 compartimentos separados para armazenagem dos agregados, onde de forma automática (programável) realiza a dosagem dos materiais através do controle de pesagem decrescente com a abertura independente de cada comporta.

Pode ser fornecido com até 4 silos de armazenagem de cimento e conta com balanças para água e aditivos.

**Produção Nominal – 70 m<sup>3</sup>/h**

**Produtividade de concreto por ciclo – até 10 m<sup>3</sup>**

### CENTRAL DE CONCRETO CDR-70

Produção nominal	70 m <sup>3</sup> /h
* Pode variar de acordo com o traço e detalhes de operação	
Produção de concreto por ciclo	até 10 m <sup>3</sup> (pode variar de acordo com o traço)
<b>Caixa com balança de agregados</b>	
Capacidade do compartimento	10 m <sup>3</sup> cada
Quantidade de compartimentos (agregados)	Customizada entre 3 a 6
Células de carga	4x 30.000 cada, IP67
<b>Silos para cimento</b>	
Capacidade	70 m <sup>3</sup> / 98 T * - Até 4 silos
* Outras capacidades sob consulta	
<b>Rosca transportadora tubular para silo adicional</b>	
Dimensões	Ø219 mm x 4.000 mm
<b>Balança de cimento</b>	
Capacidade	3,57 m <sup>3</sup> / 5.000 Kg
Células de carga	3x 2.000 kg, IP 67
<b>Transportador de correia</b>	
Largura da correia	24"
Distância entre os centros dos tambores	11.500 mm
Velocidade da correia	95 m/min
Potência do Motoredutor	10 cv
Cavaletes de carga	3 roletes
<b>Transportador extrator</b>	
Largura da correia	24"
Distância entre os centros dos tambores	13.500 mm *
* Variável de acordo com quantidade de compartimentos	
Velocidade da correia	54 m/min
Potência do Motoredutor	10 cv
Cavaletes de carga	3 roletes
<b>Dosagem de água</b>	
Sistema	Balança
Capacidade	1.500 litros

Célula de carga	3x 1.000 kg, IP67
Controle	Válvula com acionamento pneumático
Carregamento	Bomba 3 cv (inclusa)
Descarga	Gravitacional (sem bomba)
<b>Dosagem de aditivos</b>	
Sistema	Balança
Quantidade de compartimentos (vasos)	1 ou 2
Capacidade	25 kg por vaso
Célula de carga	1x 100 kg, IP67
Controle	Válvula com acionamento pneumático
Carregamento	Bomba 0,5 cv (inclusa)
Descarga	Gravitacional (sem bomba)
<b>Compressor de ar</b>	
Capacidade	40 PCM, 175 PSI
Volume do reservatório	360 litros
Potência do motor	10 CV
<b>Painel de comando</b>	
Tensão	Trifásico 220, 380 ou 440 Vac (definido no pedido)
Frequencia	60 Hz
Potência consumida	55 KVA, 75 A *
* Referência com tensão 380 Vac e 2 silos. Pode sofrer variação conforme opcionais	
Automação	Inclusa

As informações acima poderão ser alteradas sem aviso prévio.