



CDR - 80

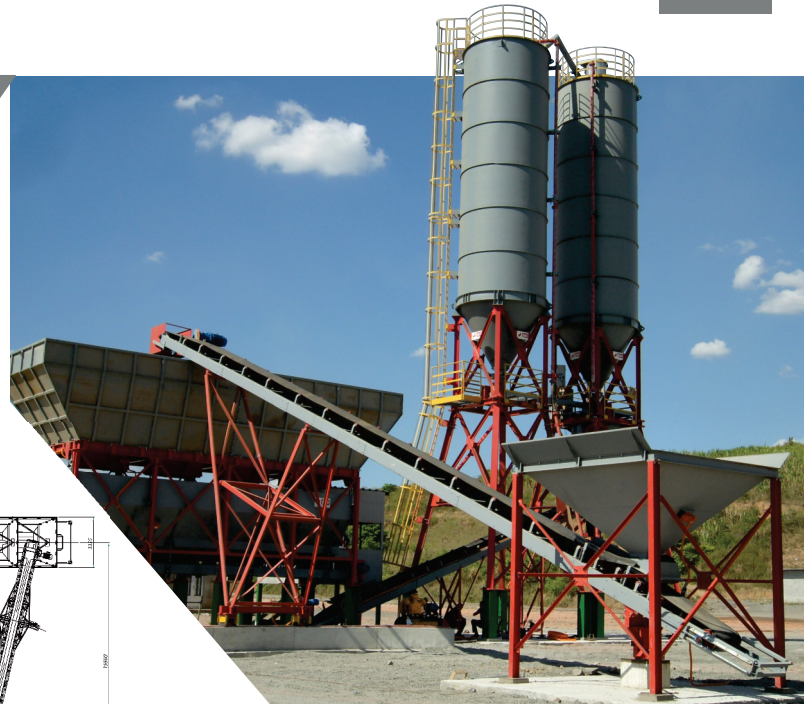
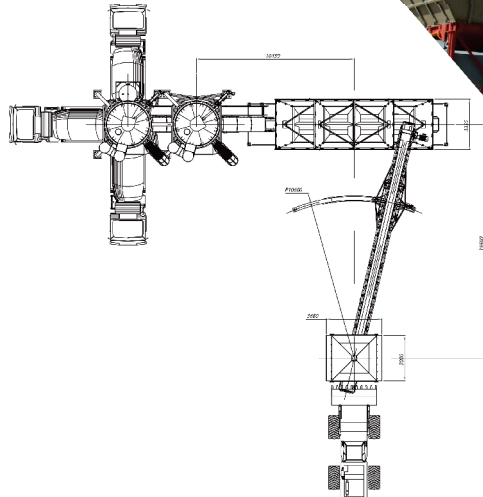
Completa, eficaz e com ótimos índices de produtividade, essa Central de Concreto RCO conta com uma caixa de agregados segmentada em 4 compartimentos e um sistema de automação que garante precisão nas dosagens.



Produção Nominal - 80 m³/h



Produção de concreto por ciclo - 8m³ a 10m³



CENTRAL DE CONCRETO

Produção Nominal	80 m ³ /h
Produção de concreto por ciclo	8 a 10 m ³ (dependendo do traço)
Caixa de agregados	
Capacidade de cada compartimento	16 / 20 m ³ (até 6 compartimentos)
Balança de agregados	
Capacidade	24 m ³
Células de Carga	4 x 10.000 kg, IP 67
Silo	
Capacidade	70 m ³ / 98 t (até 4 silos) – outras cap. sob consulta
Rosca Transportadora Tubular para silo adicional	
Balança de Cimento	
Capacidade	5.000 kg / 3,57 m ³
Células de Carga	3 x 2.000 kg, IP 67
Transportador de Correia	
Largura da Correia	24"
Distância entre eixos	11.500 mm
Velocidade máxima da correia	95 m/min
Motorreductor	10 CV
Cavaletes de roletes	Com 3 roletes
Extrator de correia	
Largura da Correia	24"
Distância entre eixos	9.500 mm
Velocidade máxima de correia	50 m/min
Motorreductor	10 CV
Cavaletes de roletes	Com 3 roletes
Sistema de Água	Balança para 1.500 l de água, Digital, Válvula Pneumática e Bomba d'Água
Compressor de ar	40 PCM, 175 PSI, 360 l, 10 HP
Painel de Comando	
Tensão e frequência de alimentação	220 ou 380 VAC – Trifásico / 60Hz
Potência consumida	45 KVA / 55 A* *Pode variar de acordo com a versão e opcionais.
Sistema de Automação	incluso

